

REBASE DE UNA PRÓTESIS CON PRECI-52

1. Aplique material de impresión al lado gingival de la prótesis y lleve manualmente la prótesis hasta la oclusión céntrica.
2. Destornille la parte interna del macho **1563** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) o **1568** (S – Estándar \varnothing 3,40 mm) con la ayuda del destornillador en forma de estrella **1570**.
3. Atornille el tornillo de polimerización **1564** en el filete interno del envoltorio.
4. Cuele un modelo en yeso duro.
5. Prepare el rebase de manera habitual y utilice un aparato de rebase.
6. Acaba el acrílico de la prótesis.
7. Destornille el tornillo de polimerización **1564** del envoltorio y reemplácelo con la parte interna del macho **1563** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) o **1568** (S - Estándar \varnothing 3,40 mm) con la ayuda del destornillador en forma de estrella **1570**.
8. Posicione la prótesis.
9. Adapte eventualmente la retención de la parte interna del macho para tener la parte macho esférica con un instrumento y para apretar o aflojar la pequeña tuerca de retención con la ayuda del destornillador en forma de estrella **1570**.