

TABLA DE ALEACIONES Y DE MATERIALES

PALLAX 1055-1130 °C	Para soldar con aleaciones preciosas y no preciosas Blanco - Au 2 - Ag 37 - Pt 9,5 - Pd 37 - Cu 12,5 - Co 2
IRAX 1400-1460 °C	Únicamente para colar con aleaciones preciosas Blanco - Au 60 - Pt 24 - Pd 15 - Ir 1
NOPRAX 1355-1450 °C	Únicamente para colar con aleaciones no preciosas Blanco - Ni 72 - Cr 17 - Fe 10 - Mn 1
PLATIRAX 1790-1820 °C	Para colar con todas las aleaciones Blanco - Pt 85 - Ir 15
TITANAX ¡No calentar!	Únicamente para el pegamento y para fijación en el acrílico Blanco - Ti 90 - Al 6 - V 4
ORAX 910-955 °C	Tratamiento térmico: 60 min. a 400 °C Amarillo - Au 70 - Pt 5 - Ag 12 - Cu 13
INOX ¡No calentar!	Únicamente para el pegamento y para fijación en el acrílico Blanco - Fe 66 - Cr 17 - Ni 11 - Mo 2 - otros 4
Polipropileno	Partes hembras del PRECI-HORIX/VERTIX # 1802, 1805, 1806
Acetal homopolímero	Elemento de fricción del PRECI-VERTIX AT # 1822, 1822R
Poliacetal	Partes hembras del PRECI-CLIX/SAGIX # 1231, 1232, 1233, 1311, 1312, 1313, 1361, 1362, 1363
Elastómero termoplástico	Aro de elaboración del PRECI-BALL # 1201 B