

ELABORACION DEL PRECI-VERTIX AT M

1. Determine el eje de inserción de la prótesis.
2. Modele las coronas en cera y prevéalas si necesario de un apoyo dental.
3. Coloque la parte macho **1823** en el mandril paralelizador **1815** y fíjelo a la corona de cera con el paralelómetro. La parte macho puede ser recortada del lado basal de 1 mm.
4. Vigile de que la placa dorsal sea completamente encerada en el modelado.
5. Ponga el revestimiento y cuele (únicamente con aleaciones preciosas o a base de paladio).
6. Termine las coronas y aplique las incrustaciones acrílicas o cerámicas. Lustre la parte macho.
7. Posicione el auxiliar para duplicar **1827** por encima de la parte macho y elimine las zonas retentivas del lado basal.
8. Haga un duplicado del modelo en revestimiento (utilice preferentemente silicona para duplicar).
9. Modele, cuele y termine la prótesis esquelética.
10. Chorree el exterior de la parte hembra en titanio **1826** y el interior de la prótesis esquelética con óxido aluminio (min. 150 μ).
11. Coloque la parte hembra sobre el modelo.
12. Mezcle una cantidad suficiente de **CEKA SITE** y aplíquelo al interior de la prótesis esquelética.
13. Posicione la prótesis esquelética sobre el modelo y controle su posición correcta.
14. Después 10 minutos el **CEKA SITE** es suficientemente endurecido. Quite la prótesis esquelética del modelo.
15. Quite el excedente de compósito y limpie la prótesis con los cepillos suministrados.
16. Ajuste la fricción correcta con el destornillador **1829** (véase INFO 127).

Observación: la parte hembra y la parte macho pueden ser recortadas hasta 3 mm.