

ELABORACION DE UNA PARTE HEMBRA PRECI-CLIX CON ENVOLTORIO

EN LA CONSTRUCCION METALICA REMOVIBLE

1. Prepare el modelo de trabajo para el duplicado. No coloque la parte hembra por encima de la parte macho.
2. El tenedor de macho **RE 04 TI** no debe tener zonas retentivas. La cera de rellena debe aplicarse de manera paralela al tenedor de macho.
3. Haga un modelo duplicado de revestimiento.
4. Aplique una capa de cera alrededor del borde de la replica del tenedor de macho y únala al encerado de la construcción removible.
5. Ponga el revestimiento, cuele y acabe la construcción removible.
6. El resultado es una capa metálica alrededor del tenedor de macho. Lustre el interior.
7. Empuje con el auxiliar de inserción **1222** una parte hembra **1231** en el envoltorio en TITANAX **1235**.
8. Coloque el mantenedor de espacio de goma **1251 B** por encima de la parte macho y complete con la parte hembra **1231** y el envoltorio **1235**.
9. Aplique una pequeña cantidad de vaselina al interior de la parte hembra. La zona retentiva para el acrílico y el exterior del envoltorio tienen que permanecer limpios.
10. Ponga la prueba estética sobre el modelo. Prepare todo para el revestimiento.
11. Polimerice y acabe.
12. Quite el mantenedor de espacio después de la polimerización.
13. Controle la retención y reemplace la parte hembra si necesario por una parte hembra blanca **1232** con una retención reducida o una parte hembra roja **1233** con una retención fuerte.

EN UNA PROTESIS DE ACRILICO

1. Empuje con el auxiliar de inserción **1222** una parte hembra **1231** en el envoltorio en TITANAX **1235**.
2. Coloque el mantenedor de espacio de goma **1251 B** por encima de la parte macho y complete con la parte hembra **1231** y el envoltorio **1235**.
3. Coloque el gran mantenedor de espacio **RA 0055** por encima de la parte macho sobre la cofia de espiga. Adáptelo de modo que llegue de 1 o 1,5 mm por encima de la papilla.
4. Aplique una pequeña cantidad de vaselina al interior de la parte hembra. La zona retentiva para el acrílico y el exterior del envoltorio tiene que permanecer limpios.
5. Ponga la prueba estética sobre el modelo. Prepare todo para el revestimiento.
6. Polimerice y acabe.
7. Empuje con el auxiliar de inserción **1222** una parte hembra **1231** dentro de la cavidad así creada.

8. Quite los mantenedores de espacio después de la polimerización.
9. Controle la retención y reemplace la parte hembra si necesario por una parte hembra blanca **1232** con una retención reducida o una parte hembra roja **1233** con una retención fuerte.