

**ELABORACION DE UNA PARTE MACHO PRECI-CLIX TI-TI/P-TI**

1. Determine el eje de inserción de la prótesis.
2. Seleccione el tenedor de macho de plástico correcto **RE 04 TI** y coloque el mandril paralelizador **RE P 7** en la cavidad.
3. Adapte el perfil de plástico a la forma, la posición y a la altura de las coronas pilares.
4. Fije el tenedor de macho con cera a las coronas pilares. Quite el mandril paralelizador y rellene la cavidad con revestimiento (100 % líquido de expansión).
5. Coloque los bebederos y prepare todo para el revestimiento.
6. Ponga el revestimiento, precaliente con cuidado y cuele con una aleación dura. No utilice un revestimiento para la técnica de precalentamiento rápido.
7. Arene el colado sin dañar la cavidad para la parte macho.
8. Reposicione el modelo en el paralelómetro después de la cocción de la cerámica y la prueba estética.
9. Coloque la parte macho en **TITANAX 1271 C** en el mandril paralelizador **1201 P** y controle su posición correcta dentro de la cavidad.
10. Mezcle una pequeña cantidad de **CEKA SITE** y aplíquelo en la cavidad. Lea con mucha atención el modo de empleo.
11. Coloque la parte macho en la cavidad rellena con **CEKA SITE** y manténgala durante 5 a 10 minutos.
12. Quite el mandril paralelizador **1201 P** y retire el excedente del **CEKA SITE**.