

**ELABORACION DE UNA PARTE MACHO PRECI-CLIX ATI/AP**

1. Determine el eje de inserción de la prótesis.
2. Modele las cofias de espiga. Las superficies tienen que ser modeladas de manera que formen un ángulo recto ante el eje de inserción (paralelo al plano oclusal). Mantenga las cofias de espiga lo más bajo posible.
3. Coloque la parte macho **1205 C** con la ayuda del mandril paralelizador **1201 P** en la cofia de espiga según la posición de los dientes.
4. Integre la parte macho en el encerado y retire el mandril paralelizador.
5. Ponga el revestimiento y cuele con una aleación dura. No utilice un revestimiento para la técnica de precalentamiento rápido.
6. Acabe con cuidado. Vigile de no quitar demasiado material del esférico y lustre. Utilice la fresa hueca **1230**.
7. Complete la parte macho con la parte hembra **1231** y el envoltorio **1235**.
8. Coloque el gran mantenedor de espacio **RA 0055** por encima de la parte macho sobre la cofia de espiga. Adáptelo de modo que llegue de 1 o 1,5 mm encima de la papilla.
9. Empuje con el auxiliar de inserción **1222** una parte hembra **1231** en el envoltorio **1235** y coloque el conjunto con el mantenedor de espacio sobre la parte macho.
10. Ponga la prueba estética sobre el modelo. Prepare todo para el revestimiento.
11. Polimerice y termine.
12. Quite el mantenedor de espacio después de la polimerización.
13. Controle la retención y reemplace la parte hembra, si necesario, por una parte hembra blanca **1232** con una retención reducida o una parte hembra roja **1233** con una retención fuerte.