

SOBRECOLDADO DE UNA PARTE HEMBRA

Las 3 versiones de ataches CEKA OL pueden ser coladas con todas las aleaciones dentales corrientes.

OL IRAX	(naranja)	1400-1460 °C	únicamente con aleaciones preciosas y a base de paladio
OL NOPRAX	(azul)	1355-1450 °C	únicamente con aleaciones no preciosas
OL PLATIRAX	(amarillo)	1790-1820 °C	todas las aleaciones dentales

1. Determine el eje de inserción de la prótesis (véase INFO 079).
2. Vigile a que el lado proximal, donde la parte hembra tiene que ser posicionada, sea lo más paralelo posible al eje de inserción.
3. **OL 694 D** (barra): separe una parte hembra de la barra y recórtela con cuidado. Enganche la parte hembra sobre el mandril paralelizador **RE P 2/5** y actívelo atornillando la tuerca abajo.
4. **Partes hembras REVAX inclinadas:** seleccione una de las 3 preformas de plástico. Posicione la parte hembra metálica calcinable sobre el mandril paralelizador y enganchelo con la parte con marca roja/azul en la preforma de plástico.
5. Posicione la parte hembra en su sitio correcto respecto a la papilla, la cresta, la pared de la corona proximal y a la altura correcta.
6. Pegue la preforma de plástico a la corona y desactive el mandril paralelizador **RE P 2/5** atornillando la tuerca arriba.
7. Termine el encerado de la construcción primaria.
8. Posicione los bebederos.
9. Haga enfriarse el cilindro después del colado hasta la temperatura ambiente.
10. Quite el revestimiento con cuidado sin dañar la parte hembra. **¡NO ARENAR!**
11. Limpie a lo sumo la parte hembra con perlas en acrílico y con baja presión.
12. Pule a alto brillo.