

ACTIVAR Y DESACTIVAR LOS MACHOS

ACRECENTAR O REDUCIR LA RETENCIÓN DE UN MACHO

El diámetro original de la cabeza de un macho sólo es unos centésimos de milímetro más ancho que el de la hembra. Controle individualmente la retención del macho removible en la parte hembra atornillándolo en un auxiliar de impresión y enganchándolo en la parte hembra.

- **RE H 14** para **M2**
- **H 14** para **M3**

ACTIVAR LOS MACHOS CEKA

En caso de **pequeña falta de retención**, el diámetro de la cabeza del macho puede ser acrecentado ligeramente (separar las láminas).

1. Utilice únicamente la lámina cónica del auxiliar **A 1** para todos los machos del programa CEKA.
2. Empuje la lámina cónica del auxiliar verticalmente, gradualmente y en forma de cruz entre las 4 láminas del macho.
3. Active paso a paso y controle cada vez si el aumento de la retención da satisfacción.
4. No haga movimientos laterales.

En caso de **falta de retención más importante**

Mida con la guía **H 30** (véase INFO 067) el diámetro de la parte hembra. Es posible que la parte hembra, por razones desconocidas, esté dañada o desgastada de manera anormal. Hay machos más largos disponibles en caso de un desgaste anormal (véase INFO 062, INFO 063 y INFO 069).

- **Consejo:** reemplace el macho por un nuevo macho si la retención se pierde demasiado rápidamente.
- Ataches no paralelos pueden ser la causa de pérdida de retención y desgaste rápido de una parte hembra (véase INFO 071 y INFO 072).
- Si la falta de retención se crea porque el macho no se engancha bastante profundo, reemplace el macho por un otro más largo (véase INFO 068) o posicione el auxiliar **AF 69**.

Utilización de la guía **H 30**

La guía **H 30** consiste de un juego de 4 perfiles de plástico marcados con un diámetro de 1,88 mm (macho normal), 1,95 mm, 2,02 mm y 2,09 mm (los 3 machos sobredimensionados), respectivamente. El perfil que se apretará en la parte hembra con ligera fricción corresponde al macho sobredimensionado correcto.

DESACTIVAR LOS MACHOS CEKA

En caso de una **retención excesiva**, el diámetro de la cabeza del macho tiene que ser reducida ligeramente (apretar las láminas).

1. Utilice el auxiliar **RE H 79** para todos los machos M2 y M3 del programa CEKA.
2. Coloque la cabeza de presión del auxiliar sobre las 4 láminas del macho.
3. Desactive paso a paso. Controle cada vez la reducción de retención.
4. No haga movimientos laterales.