

UTILIZACION DEL 3C-BOND

1. Arene la construcción metálica con óxido aluminio (125 micron).
2. Limpie con vapor o en un baño ultrasónico. Si no es posible, hervir durante 10 minutos en agua destilada.
3. Seque la construcción metálica y sólo cógela con tenacillas.
4. Mezcle el **3C-BOND** con agua destilada hasta obtener una masa líquida y aplíquela directamente cubriendo la estructura y los bordes marginales.
5. Cueza el **3C-BOND** como un opaco sin vacío.
6. Temperatura de precalentamiento: 650 °C
7. Temperatura final: 980 °C
8. Quite la estructura inmediatamente del horno después del cocido y deje enfriarse al aire.
9. El **3C-BOND** tiene que tener después de este tratamiento un color amarillo-dorado.
10. Haga el cocido del opaco normal, como aconsejado por el fabricante de cerámica.