

ELABORACIÓN DEL PRECI-BALL PC

1. Determine el eje de inserción de la prótesis.
2. Modele las cofias de espiga. Las superficies tienen que ser modeladas de manera que formen un ángulo recto ante el eje de inserción (paralelo al plano oclusal). Mantenga las cofias de espiga lo más bajo posible.
3. Coloque la parte macho **1205 C** con la ayuda del mandril paralelizador **1201 P** en la cofia de espiga y péguela con cera.
4. Ponga el revestimiento y cuele con una aleación dura.
5. Termine con cuidado de modo que no se quite demasiado de material de la bola. Lustre perfectamente. Utilice la fresa hueca **1230**.
6. Rellene el espacio entre la papilla y la cofia de espiga con yeso.
7. Coloque el gran mantenedor de espacio **RA 0055** en la parte macho sobre la cofia de espiga. Adáptelo de modo que llegue de 1 o 1,5 mm encima de la papilla.
8. Rellene la parte hembra **1205 A** por la mitad con silicona y presiónela sobre la parte macho. El aro de plástico sólo puede estar alrededor de las láminas de la parte hembra. La meseta de retención de la parte hembra tiene que quedar libre.
9. Posicione la prueba estética sobre el modelo. Prepare todo para el revestimiento.
10. Termine de manera habitual.
11. Quite el mantenedor de espacio de estaño después de la polimerización. No quite el aro de plástico.
12. Pruebe la retención y active la parte hembra si necesario (véase INFO 053).