

## **ELABORACIÓN DEL PRECI-BALL**

1. Determine el eje de inserción de la prótesis.
2. Modele las cofias de espiga. Las superficies tienen que ser modeladas de manera que formen un ángulo recto ante el eje de inserción (paralelo al plano oclusal).
3. Ponga el revestimiento y cuele. Termine hasta obtener una superficie preparada.
4. Coloque la parte macho con la ayuda del mandril paralelizador **1201 P** en la cofia de espiga y fíjela con una cera dura o con acrílico para modelar.
5. Ponga el revestimiento de modo horizontal y suelde (es aconsejable utilizar **CEKA SOL FILIGRAN**, amarilla o **CEKA SOL W**, blanca).
6. Reposicione las cofias de espiga sobre el modelo.
7. Rellene el espacio entre la papilla y la cofia de espiga con yeso.
8. Coloque el gran mantenedor de espacio **RA 0055** en la parte macho sobre la cofia de espiga. Adáptelo de modo que llegue 1 o 1,5 mm encima de la papilla.
9. Rellene la parte hembra **1201 A/1205 A** por la mitad con silicona y presiónela sobre la parte macho. El aro de plástico sólo puede estar alrededor de las láminas de la parte hembra. La meseta de retención de la parte hembra tiene que quedar libre.
10. Posicione la prueba estética sobre el modelo. Prepare todo para el revestimiento.
11. Termina de manera habitual.
12. Quite el mantenedor de espacio de estaño después de la polimerización. No quite el aro de plástico (éste evita que alimentos se depositen entre la parte hembra y la prótesis).
13. Pruebe la retención de la parte hembra y active si necesario (véase INFO 053).