

ELABORACIÓN DEL PERFIL DE PLÁSTICO PRECI-CLIP

1. Cuele un modelo de la situación en boca.
2. Modele y cuele las coronas o las cofias de espiga. Coloque, en caso implantario, los cilindros metálicos sobre los análogos de modelo.
3. Tome un perfil de plástico **1014/B** y adáptela al relieve de la cresta. El perfil puede ser modificado a una temperatura de 40 °C.
4. Fije el perfil con una cera dura o con acrílico para modelar.
5. Ponga el revestimiento y cuele en una aleación dura.
6. Posicione la barra sobre el modelo después del acabado y coloque el caballito **1105/1106/1125/1126** con el mantenedor de espacio sobre la barra. Vigile de no quitar demasiado material de la barra durante el acabado y el pulido.
7. Elimine las zonas retentivas de modo que estén libres 2/3 de estos caballitos. Cubra el lado superior de la barra con cera para garantizar la resiliencia.
8. Cubra también la parte inferior de los caballitos de modo que se pueda activar más tarde.
9. Termine la prótesis de manera habitual.
10. Quite el mantenedor de espacio después de la polimerización y active los caballitos si necesario (véase INFO 107).