

## ELABORACIÓN DEL PRECI-CLIP

1. Cuele un modelo de la situación en boca.
2. Modele y cuele las coronas o las cofias de espiga. Coloque, en caso implantario, los cilindros metálicos sobre los análogos de modelo.
3. Tome una barra metálica **1105/B** y adáptela al relieve de la cresta. Ablande la barra si se tiene que doblar varias veces (véase INFO 102).
4. Fije la barra con una cera dura o con acrílico para modelar.
5. Ponga el revestimiento y suelde (es aconsejable utilizar **CEKA SOL FILIGRAN** - amarilla). Endurezca la construcción después de la soldadura (véase INFO 102).
6. Posicione la barra sobre el modelo después del acabado y coloque el caballito **1105/1106/1125/1126** y el mantenedor de espacio juntos sobre la barra.
7. Elimine las zonas retentivas de modo que estén libres 2/3 de esto caballitos. Cubra el lado superior de la barra con cera para garantizar la resiliencia.
8. Cubra también la parte inferior de los caballitos de modo que se pueda activar más tarde.
9. Termine la prótesis de manera habitual.
10. Quite el mantenedor de espacio después de la polimerización y active los caballitos si necesario (véase INFO 107).