

ELABORACION DEL PRECI-VERTIX PMS

1. Determine el eje de inserción de la prótesis de tal manera que la parte visible esté paralela al eje de inserción de la construcción secundaria.
2. Modele las coronas en cera y prevéalas de un apoyo dental. Esto para no transmitir las fuerzas sobre el atache y para tener una zona de soporte en caso de una construcción ulterior eventual.
3. Coloque la parte macho **1834** en el mandril paralelizador **1815** y fíjelo a la corona de cera con el paralelómetro. La parte macho puede ser recortada en la altura a la base de 2 mm.
4. Vigile de que la placa dorsal sea completamente encerada en el modelado.
5. Rellene la rosca de la parte macho con cera para evitar una infiltración de revestimiento.
6. Ponga el revestimiento y cuele (únicamente con aleaciones preciosas o a base de paladio). Proteja la rosca durante el chorreo de arena.
7. Acabe las coronas y aplique las incrustaciones acrílicas o cerámicas. Pula la parte macho hasta obtener un lustro brillante.
8. Aísle la construcción primaria y atornille el tornillo **1832** con la arandela para el sobrecolado **1833** en la parte macho. Utilice el destornillador **IMP-XS-091**.
9. Utilice una cera muy dura, o todavía mejor un acrílico para modelar para la construcción secundaria. Evite la infiltración de metal sobre la arandela trazando una ranura alrededor de la arandela con un instrumento fino. No utilice relajador de tensión en este lugar.
10. Ponga la construcción secundaria en revestimiento y cuele (únicamente con aleaciones preciosas o a base de paladio).
11. La cabeza del tornillo puede ser recortada eventualmente de 2 mm después del colado.
12. Aplique una gota de **CEKA BOND** (véase INFO 069) sobre la rosca antes la colocación de la pieza en boca.