

ELABORACION DEL PRECI-VERTIX P

1. Determine el eje de inserción de la prótesis.
2. Modele las coronas en cera y prevéalas de un apoyo dental.
3. Coloque la parte macho **1813** en el mandril paralelizador **1815**, insértelo en el paralelómetro y fije la guía a la corona con cera.
4. Ponga el revestimiento y cuele en una aleación dura.
5. Termine las coronas y aplique incrustaciones en acrílico o en cerámica. Pula la parte macho hasta obtener un lustro brillante. Vigile de no quitar mucho material de la parte macho; esto afecta la fricción.
6. Si le desea trabajar con el envoltorio **1808**, véase INFO 015.
7. Si le desea trabajar en la manera tradicional: empuje la parte hembra intercambiable **1802** sobre la parte macho. Coloque las coronas sobre el modelo de trabajo y fíjelas. Elimine las zonas retentivas debajo de la guía de modo ligeramente cónico.
8. Duplique el modelo y cuele el duplicado en revestimiento.
9. Modele una capa de cera de 0,4 mm de espesor alrededor de la reproducción de la guía completada en revestimiento.
10. Una el encerado del esquelético a la capa de cera. Ponga el revestimiento y cuele.
11. Chorree con arena la estructura removible colada y el interior de las capas metálicas y póngalas en un baño electrolítico. Cuidado: no lustre nunca el interior de la capa. La fricción de la parte hembra desaparecería.
12. Inserte la parte hembra en la capa con el auxiliar de inserción **1804**.
13. Recorte la parte superior de guía de 0,2 mm y arredóndela.
14. Termine de manera habitual.

Observación: la parte hembra y la parte macho pueden ser recortadas hasta 3 mm si necesario.