

ELABORACIÓN DE LOS PERFILES DE PLÁSTICO PRECI-BAR

1. Tome una impresión de la situación en boca. Modele las cofias de espiga o coronas o coloque en los análogos implantarias los cilindros calcinables o para el sobrecorado.
2. Recorte el perfil de plástico a la longitud necesaria y posicónelo con el mandril paralelizador **1100 P/1102 P** entre las cofias de espiga, las coronas o los cilindros.
3. Si se coloca en el perfil un bebedero suplementario o un conducto de aire, hágalo a la base de la barra.
4. Cuele la construcción en una aleación dura.
5. Termine y pula después del colado de manera habitual. Vigile a no quitar demasiado metal.
6. Posicione después del acabado el caballito respectivo, elimine todas las zonas retentivas y polimerícelo en la prótesis.
7. Ajuste la retención después del acabado de la prótesis (véase INFO 108).