

ELABORACION DEL ENVOLTORIO PRECI-VERTIX

1. Coloque una parte hembra blanca **1805** con fricción reducida en el envoltorio **1808** y posiciónela sobre la construcción primaria colada, completamente terminada.
2. Recorte, si necesario, el envoltorio a la base, de modo que se adapte de modo circular a la encía. La parte hembra blanca puede ser recortada con el envoltorio en caso de una articulación baja. Prevea una altura residual de 3 mm mínimo de la parte hembra.
3. Modele, si necesario, el brazo lingual con acrílico autopolimerizable calcinable. La forma puede ser adaptada para una supraestructura ideal. Aplique eventualmente perlas retentivas. En caso de una articulación baja, un plano oclusal de cera puede ser modelado.
4. Ponga el envoltorio del modelo y quite la parte hembra blanca con un instrumento de punta afilada. Esta parte hembra será reutilizada ulteriormente. Observación: se podría ocurrir que la parte hembra quede sobre la parte macho, porque el envoltorio de plástico no tiene la rigidez de una versión metálica colada.
5. Coloque un bebedero a la base, ponga el revestimiento y cuele en una aleación a elección. **Nunca pulir, no elaborar el interior del envoltorio.** Chorree el interior con óxido aluminio. Comentario: una aleación para coronas y puentes permite una adaptación perfecta del brazo lingual.
6. Coloque preferentemente la parte hembra blanca recuperada (véase 4) en el envoltorio colado y posiciónela sobre la parte macho.
7. Cubra la extensión con una fina lámina de cera, bloquee todas las zonas retentivas y haga un duplicado.
8. Modele la estructura removible alrededor de la extensión, cuele la estructura y termínela.
9. Repase algunas ranuras horizontales en la extensión con un disco. Coloque el envoltorio con la estructura removible sobre el modelo maestro y fije el envoltorio con acrílico autopolimerizable al esquelético. Observación: el envoltorio también puede ser soldado al esquelético.
10. Posicione la parte hembra blanca en el envoltorio durante la polimerización de las sillas.
11. Determine la fricción ideal con las diferentes partes (blanca, amarilla, roja) (véase INFO 026).