

## ELABORACION DEL PRECI-VERTIX

1. Determine el eje de inserción de la prótesis.
2. Encere las coronas previendo un apoyo dental.
3. Ponga las partes machos **1803** en el paralelómetro y posicónelas en las coronas paralelas unas a otras al eje de inserción.
4. Recorte el mandril paralelizador **1815** con un bisturi caliente.
5. Ponga el revestimiento y cuele.
6. Termine las coronas y aplique incrustaciones en acrílico o en cerámica. Lustre definitivamente la parte macho.
7. Empuje la parte hembra intercambiable **1802** sobre la parte macho. Coloque las coronas sobre el modelo de trabajo y péguelas. Bloquee el espacio debajo de la parte macho con cera de modo cónico.
8. Haga un duplicado del modelo en revestimiento.
9. Modele una capa de cera de 0,4 mm de espesor alrededor de la reproducción en revestimiento de la parte hembra.
10. Una el encerado de la construcción removible a la capa de cera. Ponga el revestimiento y cuele.
11. Chorree la construcción removible y el interior de las capas metálicas y póngalas en un baño electrolítico. Atención: nunca pula a alto brillo el lado interior de la capa metálica. Así, la fricción de la parte hembra podría desaparecer.
12. Empuje la parte hembra con el auxiliar de inserción **1804** en la capa metálica.
13. Recorte el plano oclusal de la guía de 0,2 mm.
14. Termine de manera habitual.
15. Utilice una parte hembra blanca **1805** con una fricción reducida o una parte hembra roja **1806** con una fricción fuerte cuando la fricción no es satisfactoria (véase INFO 026).