

ELABORACION DEL PRECI-POST

1. Coloque, después de la preparación del conducto radicular con la fresa de conducto normalizada **2004G/2004B** la espiga de impresión opaca **2002G/2002B** en el conducto.
2. Tome una impresión. Las espigas son provistas de una retención para que se queden en su sitio en el material de impresión.
3. Cuele un modelo de trabajo.
4. Las espigas de impresión opacas son auto-aislantes. Estas pueden ser utilizadas para galvanización o con acrílico.
5. Reemplace en el laboratorio la espiga de impresión por la espiga de laboratorio transparente **2003G/2003B**. Recórtelo hasta el largo deseado y cuidado que la parte superior forme una retención para la cera.
6. Modele el encerado, ponga el revestimiento y cuele. El resultado es una cofia de espiga correctamente adaptada sin soldadura.