

ELABORACION DEL PRECI-BUT

1. Determine el eje de inserción de la prótesis.
2. Coloque el mandril paralelizador **1902** en la parte macho **1904** y posicione este conjunto el en paralelómetro.
3. Fije la parte macho en la cofia de espiga o sobre la barra con cera.
4. Ponga el revestimiento y cuele.
5. Cemente las cofias de espiga en la boca y tome una impresión.
6. Posicione los análogos de modelo **1906** en la impresión y cuele un modelo en yeso duro.
7. Coloque la parte hembra de duplicado **1907** en el análogo e modelo y haga un duplicado del modelo con en revestimiento.
8. Coloque la cubeta de retención **1908** en el duplicado de la parte hembra de duplicado y péguela al modelado de cera de la prótesis esquelética.
9. Ponga el revestimiento y cuele.
10. La cubeta de retención ahora está colada de metal y refuerza considerablemente el acrílico que será aplicado alrededor del atache auxiliar.
11. Termine la prótesis esquelética.
12. Posicione la parte hembra original **1903** con el mantenedor de espacio sobre los análogos de modelo y termine la prótesis.