

## ELABORACIÓN DEL PRECI-BALL CON MACHO DESATORNILLABLE

1. Cuele el modelo maestro y modele la cofia de espiga (utilice PRECI-POST). Realice la superficie superior lo más plano posible.
2. Tome una llave vestibular de los dientes alineados para determinar la posición de los ataches.
3. Atornille el aro de base **RA 0063** en el mandril paralelizador **RE P 4** y fijelo en el paralelómetro. El aro de base será encerado en el modelado y a continuación el modelado será colado. Trace una fina ranura alrededor del aro de base con un instrumento para evitar un sobrecorado en el interior. El revestimiento en dos tiempos es recomendable.
4. El aro de base solamente puede ser colado con aleaciones preciosas y a base de paladio. Si se trabaja con aleaciones no preciosas, tendrá que colar una cofia de espiga y después soldar el aro de base.
5. El aro de base también es posicionado con el mandril paralelizador sobre la cofia de espiga colada para ser soldado con la ayuda del auxiliar para soldar **RE H 4**. La utilización de **CEKA SOL** es recomendable.
6. Atornille la parte macho en el aro de base (siempre con la ayuda del destornillador **IMP-XS-042**). Coloque la parte hembra y adapte el gran mantenedor de espacio **RA 0055**. Ahora la parte hembra puede ser polimerizada en la prótesis.
7. Aplique el adhesivo **CEKA BOND** en el filete (véase INFO 069).