

ELABORACION DEL PRECI-HORIX

1. Determine el eje de inserción de la prótesis.
2. Modele las cofias de espiga o las coronas.
3. Recorte la barra hasta el largo correcto, de modo que se adapta precisamente entre los pilares y que descargue las troneras. Utilice el mandril paralelizador **1708** para una construcción con varios pequeños segmentos de barra.
4. Rellene, si desea, el espacio entre la barra y el modelo con cera para obtener un punto de contacto con la cresta. Recorte eventualmente la barra en la altura. (Una altura mínima de 2,5 mm tiene que ser mantenida.)
5. Fije la barra a las cofias de espiga, las coronas o los cilindros.
6. Coloque los bebederos en la parte anterior o posterior de la barra.
7. Ponga el revestimiento y cuele.
8. Termine y pula. Procure obtener una barra bien pulida sin quitar excedente de material. Esto puede reducir considerablemente la retención.
9. Posicione le estructura sobre el modelo y coloque los caballitos de trabajo **1703**. Ajuste el largo de los caballitos en función de la altura de la barra.
10. Elimine las zonas retentivas de la barra con un material duro (cemento o silicona). Cuidado que los caballitos queden libres. Cubra también las zonas libres de la parte superior de la barra.
11. Aísle.
12. Termine la prótesis de manera habitual.
13. Corte los caballitos de trabajo después de la polimerización con un bisturí y quítelos. Enganche los caballitos definitivos en su sitio con el auxiliar de inserción **1705**. Los caballitos tienen que enganchar de manera audible.
14. Utilice otros caballitos en caso de una retención reducida o mayor (véase INFO 016).
15. Incorpore eventualmente un envoltorio **1706** (véase INFO 009).