

**VERWERKING VAN PRECI-SAGIX V
MET CONISCH PROFIEL IMP-CK-014**

1. Plooi het PLASTICWAX-profiel **IMP-CK-014** in lauw water. Opmerking: de secties waarop de patrix gepland is, mogen niet gebogen worden (contactvlak met de matrix).
2. Hard het profiel uit in koud water.
3. Snij het profiel op lengte met een warme scalpel.
4. Bevestig het profiel tussen de implantaatcilinders met PLASTICWAX-was **IMP-CK-045**.
5. Maak een rechte uitsparing in de steeg waar u de patrix wilt plaatsen met behulp van een frees of uitblokapparaat.
6. Combineer voorzichtig de uitschroefbare patrix **1373** (Standaard \varnothing 2,2 mm) met de IRAX-basisring **RA 0063** (edelmetaallegeringen) of met de NOPRAX-basisring **RA 0064** (edelmetaalvrije legeringen) met behulp van de schroevendraaier **IMP-XS-042**.
7. Verwerk de patrix en de basisring in de opwas met de parallelhouder **1300 P**. Het sferische gedeelte van de patrix past in de gegolfde vorm van de parallelhouder.
8. Verwijder na de wasmodellatie de patrix uit de basisring met de schroevendraaier **IMP-XS-042**.
9. Leg het model en de steeg in lauw water om spanningen op de structuur te voorkomen en laat het geheel nadien afkoelen. Schroef de steeg los om in te bedden.
10. Bed in in 2 stappen en zorg ervoor dat de interne schroefdraad van de basisring volledig gevuld is met inbedmassa.
11. Giet de steeg en bed uit.
12. Vermijd tijdens het zandstralen om de interne schroefdraad van de basisring te beschadigen. Zandstraal daarom deze regio enkel met glansparels en met lage druk.
13. Werk het geheel verder af en polijst.
14. Schroef de patrix **1373** met de schroevendraaier **IMP-XS-042** in de basisring (gebruik **CEKA BOND**).
15. Werk het geheel verder af zoals beschreven in INFO 141.