

LEGERINGS- EN MATERIAALTABEL

PALLAX 1055-1130 °C	Om te solderen met edelmetaal- en edelmetaalvrije legeringen Wit - Au 2 - Ag 37 - Pt 9,5 - Pd 37 - Cu 12,5 - Co 2
IRAX 1400-1460 °C	Uitsluitend om aan te gieten met edelmetaallegeringen Wit - Au 60 - Pt 24 - Pd 15 - Ir 1
NOPRAX 1355-1450 °C	Uitsluitend om aan te gieten met edelmetaalvrije legeringen Wit - Ni 72 - Cr 17 - Fe 10 - Mn 1
PLATIRAX 1790-1820 °C	Om aan te gieten met alle metaallegeringen Wit - Pt 85 - Ir 15
TITANAX Niet verwarmen!	Uitsluitend om te kleven of voor verankering in kunststof Wit - Ti 90 - Al 6 - V 4
ORAX 910-955 °C	Veredelen: 60 min. op 400 °C Geel - Au 70 - Pt 5 - Ag 12 - Cu 13
INOX Niet verwarmen!	Uitsluitend om te kleven of voor verankering in kunststof Wit - Fe 66 - Cr 17 - Ni 11 - Mo 2 - andere 4
Polypropyleen	Matrixen van PRECI-HORIX/VERTIX # 1802, 1805, 1806
Acetal homopolymeer	Frictiedeel van PRECI-VERTIX AT # 1822, 1822R
Polyacetal	Matrixen van PRECI-CLIX/SAGIX # 1231, 1232, 1233, 1311, 1312, 1313, 1361, 1362, 1363
Thermoplastisch elastomeer	Verwerkingsring van PRECI-BALL # 1201 B