

## VERWERKING PRECI-VERTIX AT M

1. Leg de invoerlijn van de prothese vast.
2. Modelleer de kronen in was en voorzie ze, indien nodig, van een dentale afsteuning.
3. Plaats de patrix **1823** in de meegeleverde parallelhouder **1815** of in de metalen parallelhouder **1845**, bevestig ze in de parallellometer en modelleer ze aan de waskroon. De hoogte kan eventueel 1 mm ingekort worden aan de basale zijde van de patrix.
4. Zorg ervoor dat de rugplaat volledig in de wasmodellatie opgenomen is.
5. Bed in en giet (enkel edelmetaalhoudende legeringen).
6. Werk de kronen volledig af en voorzie ze van kunststof- of porseleinverblendingen. Polijst de patrix op hoogglans.
7. Breng het doubleerhulpdeel **1827** aan op de patrix en blok de basale zijde uit met was.
8. Doubleer en maak een inbedmassamodel (gebruik bij voorkeur siliconedoubleermateriaal).
9. Modelleer, giet en werk de skeletprothese volledig af.
10. Zandstraal de buitenzijde van de titaanmatrix **1826** en de binnenzijde van de skeletprothese met aluminiumoxide (min. 150  $\mu$ ).
11. Breng de matrix aan op het model.
12. Meng voldoende **CEKA SITE** en breng dit aan op de binnenzijde van de skeletprothese.
13. Plaats de skeletprothese op het model en controleer of alles juist op zijn plaats zit.
14. Na 10 minuten is de **CEKA SITE** voldoende uitgehard en kan de skeletprothese van het model genomen worden.
15. Verwijder de overtollige composiet en reinig de prothese met de bijgeleverde borsteltjes.
16. Stel nu met de schroevendraaier **1829** de juiste frictie in (zie INFO 127).

Opmerking: de matrix en de patrix kunnen eventueel vanaf basaal 1 mm ingekort worden.