

VERWERKING VAN EEN PRECI-CLIX-MATRIX MET DOUBLEERHULPDEEL

IN EEN UITNEEMBARE METAALCONSTRUCTIE

1. Bereid het werkmodel voor om te doubleren. Zorg ervoor dat de patrxhouder **RE 04 TI** geen ondersnijdingen heeft. De ondersnijdingswas moet evenwijdig t.o.v. de patrxhouder aangebracht worden.
2. Breng een dunne laag was op de schuine arm van de patrxhouder aan.
3. Leg het doubleerhulpdeel **1236** over de patrx zonder de rubberen plaatshouder.
4. Maak een duplicaatmodel. Het doubleerhulpdeel moet perfect gereproduceerd zijn.
5. Modelleer de conventionele constructie in was en giet.
6. Zandstraal voorzichtig na het uitbedden, zonder de uitsparing te beschadigen. Polijst de toegang tot de uitsparing op hoogglans.
7. Druk met de indrukstift **1222** een matrix **1231** in de gecreëerde uitsparing.
8. Leg tijdens de afwerking de rubberen plaatshouder **1251 B** tussen patrx en matrix.
9. Verwijder de plaatshouder na het polymeriseren.
10. Controleer de retentie en vervang de matrix eventueel door een witte matrix **1232** met zwakke retentie of een rode matrix **1233** met sterke retentie.

IN EEN KUNSTSTOFPROTHESE

1. Leg het doubleerhulpdeel **1236** over de patrx zonder de rubberen plaatshouder.
2. Leg de grote plaatshouder **RA 0055** over de patrx op de stiftwortelkap. Pas hem hierop aan tot hij 1 tot 1,5 mm over de tandvleespapilla reikt.
3. Zet de wasopstelling op het model. Bereid voor om in te bedden.
4. Polymeriseer en werk af.
5. Druk met de indrukstift **1222** een matrix **1231** in de gecreëerde uitsparing.
6. Verwijder de plaatshouder na het polymeriseren.
7. Controleer de retentie en vervang de matrix indien nodig door een witte matrix **1232** met zwakke retentie of een rode matrix **1233** met sterke retentie.