

VERWERKING VAN EEN PRECI-CLIX-MATRIX MET HOUSING

IN DE UITNEEMBARE METAALCONSTRUCTIE

1. Bereid het werkmodel voor om te doubleren. Leg geen matrix op de patrix.
2. De patrixhouder **RE 04 TI** mag geen ondersnijdingen hebben. De ondersnijdingswas moet parallel t.o.v. de patrixhouder aangebracht worden.
3. Maak een duplicaatmodel.
4. Breng tot boven aan de rand rond de replica van de patrixhouder een wasmantel aan, en verbind deze met de wasmodellatie van de uitneembare constructie.
5. Bed in, giet en werk de uitneembare constructie af.
6. Het resultaat is een metalen mantel rond de patrixhouder. Polijst de binnenkant op hoogglans.
7. Druk met de indrukstift **1222** een matrix **1231** in de TITANAX-housing **1235**.
8. Leg de rubberen plaatshouder **1251 B** over de patrix en completeer met de matrix **1231** en de housing **1235**.
9. Breng een kleine hoeveelheid vaseline aan de binnenkant van de matrix aan. De retentiezone voor de kunststof en de buitenkant van de housing moeten schoon blijven.
10. Zet de wasopstelling op het model. Bereid voor om in te bedden.
11. Polymeriseer en werk af.
12. Verwijder de plaatshouder na het polymeriseren.
13. Controleer de retentie en vervang de matrix indien nodig door een witte matrix **1232** met zwakke retentie of een rode matrix **1233** met sterke retentie.

IN EEN KUNSTSTOFPROTHESE

1. Druk met de indrukstift **1222** een matrix **1231** in de TITANAX-housing **1235**.
2. Leg de rubberen plaatshouder **1251 B** over de patrix en completeer met de matrix **1231** en de housing **1235**.
3. Leg de grote plaatshouder **RA 0055** over de patrix op de stiftwortelkap. Pas hem hierop aan tot hij 1 tot 1,5 mm over de tandvleespapilla reikt.
4. Breng een kleine hoeveelheid vaseline aan de binnenkant van de matrix aan. De retentiezone voor de kunststof en de buitenkant van de housing moeten schoon blijven.
5. Zet de wasopstelling op het model. Bereid voor om in te bedden.
6. Polymeriseer en werk af.
7. Druk met de indrukstift **1222** een matrix **1231** in de aldus ontstane uitsparing.
8. Verwijder de plaatshouders na het polymeriseren.
9. Controleer de retentie en vervang de matrix indien nodig door een witte matrix **1232** met zwakke retentie of een rode matrix **1233** met sterke retentie.