

## VERWERKING VAN PATRIXEN VAN PRECI-CLIX AT/AP

1. Leg de invoerlijn van de prothese vast.
2. Modelleer de stiftwortelkappen. De bovenzijden moeten zo gemodelleerd worden, dat ze in een rechte hoek staan t.o.v. de invoerlijn (evenwijdig met het vlak van occlusie). Hou de stiftwortelkappen zo laag mogelijk.
3. Plaats de patrix **1205 C** met behulp van de parallelhouder **1201 P** op de stiftwortelkap volgens de positie van de tanden.
4. Integreer de patrix in de wasmodellatie en verwijder de parallelhouder.
5. Bed in en giet in een harde legering. Gebruik geen snel op te warmen inbedmassa's.
6. Werk het gietstuk voorzichtig af, zodat er niet teveel materiaal van de kogel wordt afgenomen. Polijst op hoogglans. Gebruik de holfrees **1230**, enkel voor NEM- of harde legeringen.
7. Completeer de patrix met de matrix **1231** en de housing **1235**.
8. Leg de grote plaatshouder **RA 0055** over de patrix op de stiftwortelkap. Pas hem hierop aan, zodat hij 1 tot 1,5 mm over de tandvleespapilla reikt.
9. Druk met de indrukstift **1222** een matrix **1231** in de housing **1235** en plaats deze samen met de plaatshouder over de patrix.
10. Zet de wasopstelling op het model. Bereid voor om in te bedden.
11. Polymeriseer en werk af.
12. Verwijder de plaatshouder na het polymeriseren.
13. Controleer de retentie en vervang de matrix indien nodig door een witte matrix **1232** met zwakke retentie of een rode matrix **1233** met sterke retentie.