

REBASEN VAN EEN PROTHESE (M2 & M3)

Een goed onderhoud van een uitneembare prothese vereist het regelmatig aanpassen of vernieuwen van de prothesebasis. In beide gevallen is de procedure voor het dentaalteam praktisch identiek.

TANDARTSPRAKTIJK

1. Controleer de retentie van de drukknop en of het om een resiliërende of starre matrix gaat (zie INFO 059 en INFO 070).
2. Leg de plaatshouder **RE 0096 (M2)** of **694 B (M3)** met vaseline op de drukknop in de prothese.
3. Breng "stops" uit zachte kneedmassa aan de basale zijde van de prothese aan, ter hoogte van het trigonum retromolare resp. de tuber maxillaris.
4. Breng de patiënt manueel in centrische relatie en behoud deze positie tijdens de uithardingstijd van de kneedmassa.
5. Breng een weinig zachte was onder de attachmenten aan.
6. Breng vervolgens afdrukmetaal aan in de prothese en neem een afdruk. Controleer of de drukknop goed insnapt.
7. Verwijder het afdrukmetaal uit de matrix.

LABORATORIUM

1. Wrijf de plaatshouder **RE 0096** met vaseline in en plaats hem met de modelanaloog **RE H 13 (M2)** of **H 13 (M3)** over de drukknop in de prothese.
2. Vul de ruimte tussen de modelanaloog en de metaalmantel op met was.
3. Giet een hardgipsmodel en bereid het voor een rebasing/relining voor.
4. Gebruik tijdens de verwerking steeds de metalen plaatshouder (ook bij starre verwerking).
5. Breng een kleine hoeveelheid afdrukmetaal aan in de matrix en rebase/reline zoals gebruikelijk.