

REBASEN VAN EEN AXIALE PROTHESE (M2 & M3)

Een goed onderhoud van een uitneembare prothese vereist het regelmatig aanpassen of vernieuwen van de prothesebasis. In beide gevallen is de procedure voor het dentaalteam praktisch identiek.

TANDARTSPRAKTIJK

1. Controleer de retentie van de drukknop (zie INFO 059).
2. Leg de plaatshouder **RE 0096 (M2)** of **694 B (M3)** met vaseline op de drukknop in de mond.
3. Breng "stops" uit zachte kneedmassa aan de basale zijde van de prothese aan, ter hoogte van het trigonum retromolare resp. de tuber maxillaris.
4. Breng de patiënt manueel in centrische relatie en behoud deze positie tijdens de uithardingstijd van de kneedmassa.
5. Breng vervolgens afdrukmetaal in de prothese en neem een afdruk. Controleer of de drukknop goed insnapt.
6. Verwijder het afdrukmetaal uit de matrix.

LABORATORIUM

1. Combineer voor:
M2: RE H 14 (modelanaloo) + **RE 0031** (drukknop) + **RE 0096** (plaatshouder);
M3: H 14 (modelanaloo) + **694 C** (drukknop) + **694 B** (plaatshouder).
2. Druk deze eenheid in de matrix.
3. Giet een hardgipsmodel en bereid het voor een rebasing/relining voor.
4. Controleer en vervang eventueel de matrix (zie INFO 071).
5. Completeer het volledige attachment op de modelanaloo **RE H 14 (M2)** of **H 14 (M3)**.
6. Pas de grote plaatshouder **RA 0055 (M2)** of **691 E (M3)** over de replica van de stiftwortelkap en over 1 mm van het omliggende tandvlees aan.
7. Breng een kleine hoeveelheid afdrukmetaal in de matrix aan en rebase/reline zoals gebruikelijk.