

AANGIETEN VAN EEN MATRIX

De 3 versies van de CEKA OL-attachementen kunnen met alle gangbare dentaallegeringen aangegoten worden.

OL IRAX	(oranje)	1400-1460 °C	enkel aangietbaar met edelmetaal- en palladiumbasislegeringen
OL NOPRAX	(blauw)	1355-1450 °C	enkel aangietbaar met edelmetaalvrije legeringen
OL PLATIRAX	(geel)	1790-1820 °C	aangietbaar met alle dentaallegeringen

1. Leg de invoerrichting van de prothese vast (zie INFO 079).
2. Zorg ervoor dat de proximale zijde waar de matrix aangebracht moet worden, zo parallel mogelijk aan de invoerrichting is.
3. **OL 694 D** (steegvorm): separeer één matrix van de kunststofsteeg en slijp die zone zo glad mogelijk. Druk de matrix op de parallelhouder **RE P 2/5** en activeer deze door de schroef naar beneden te draaien.
4. **Geïnclineerde REVAX-matrixen**: selecteer één van de 3 kunststofmatrixvormen. Plaats de aangietbare metalen matrix op de parallelhouder en druk deze met de gemarkeerde (rode/blauwe) zijde in de kunststofmatrixvorm.
5. Plaats de matrix op juiste hoogte en op haar juiste plaats ten opzichte van de papilla, de kaakwal en de proximale kroonwand.
6. Kleef de kunststofvorm aan de kroon en desactiveer de parallelhouder **RE P 2/5** door de schroef naar boven te draaien.
7. Werk de wasmodellatie van de primaire constructie af.
8. Breng de gietkanalen aan.
9. Laat de cilinder na het gieten tot op kamertemperatuur afkoelen.
10. Bed voorzichtig uit zonder de matrix te beschadigen - **NIET AFSTRALEN!**
11. Reinig de matrix hoogstens met kunststofparels en bij lage druk.
12. Breng op hoogglans.