

ACTIVEREN EN DESACTIVEREN VAN DRUKKNOPPEN

VERHOGEN OF VERMINDEREN VAN DE DRUKKNOPRETENTIE

De originele diameter van de kop van een drukknop is slechts enkele honderdsten van een millimeter breder dan die van de matrix. Controleer individueel de retentie van de uitschroefbare drukknop in de matrix door hem in het afdrukhelpdeel te schroeven en in de matrix te drukken.

- **RE H 14** voor **M2**
- **H 14** voor **M3**

ACTIVEREN VAN CEKA-DRUKKNOPPEN

Bij een **klein retentietekort** moet de diameter van de kop van de drukknop lichtjes vergroot worden (lamellen spreiden).

1. Gebruik enkel het conische blad van het hulpdeel **A 1** voor alle drukknoppen van het CEKA-programma.
2. Breng het conische blad van het hulpdeel loodrecht, gradueel en kruisgewijs tussen de vier lamellen van de drukknop in.
3. Activeer in stappen en controleer telkens of de retentieverhoging voldoet.
4. Maak geen wikkende bewegingen.

Bij **groter retentietekort**

Meet met het hulpdeel **H 30** (zie INFO 067) de diameter van de matrix. Mogelijk is de matrix door onbekende oorzaak beschadigd of abnormaal uitgesleten. Bij abnormale beschadiging zijn ook bredere knoppen beschikbaar (zie INFO 062, INFO 063 en INFO 069).

- **Aanbeveling:** vervang de drukknop door een nieuwe indien de retentie te vlug verloren gaat.
- Niet-parallel aangebrachte attachementen kunnen retentieverlies en vroegtijdig uitslijten van een matrix veroorzaken (zie INFO 071 en INFO 072).
- Indien het retentietekort ontstaat doordat de drukknop niet diep genoeg insnapt, dan moet het retentiepunt van de drukknop verlaagd worden, eventueel door een langere drukknop (zie INFO 068) of door het hulpdeel **AF 69** aan te brengen.

Gebruik van de **H 30**

Het hulpdeel **H 30** bestaat uit een set van vier gemarkeerde kunststofstiftjes met een diameter van resp. 1,88 mm (gewone drukknop), 1,95 mm, 2,02 mm en 2,09 mm (de drie overmaatse drukknoppen). Het stiftje dat enkel met lichte frictie in de matrix gedrukt kan worden stemt overeen met de juiste overmaatse drukknop.

DESACTIVEREN VAN CEKA-DRUKKNOPPEN

Bij **te hoge retentie** van de drukknop moet de diameter van de drukknop lichtjes verminderd worden (lamellen samendrukken).

1. Gebruik het hulpdeel **RE H 79** voor alle M2- en M3-drukknoppen van het CEKA-programma.
2. Breng de spankop van het hulpdeel over de vier lamellen van de drukknop.
3. Desactiveer stapsgewijs en controleer telkens de retentievermindering.
4. Voer geen zijdelingse bewegingen uit.