

VERWERKING 3C-BOND

1. Straal de metaalconstructie af met aluminiumoxide (125 micron).
2. Reinig met een dampstraler of ultrasoon. Indien niet voorhanden, 10 min. afkoken in gedistilleerd water.
3. Droog de metaalconstructie en raak deze enkel met een pincet aan.
4. Meng **3C-BOND** met gedistilleerd water tot een crèmeachtige massa en breng dit direct dekkend tot over de marginale randen aan.
5. Bak **3C-BOND** op zoals een opaker zonder vacuüm.
6. Voorverwarmtemperatuur: 650 °C
7. Eindtemperatuur: 980 °C
8. Verwijder na de brand de metaalstructuur onmiddellijk uit de oven en laat die aan de lucht afkoelen.
9. **3C-BOND** moet na deze behandeling een gele tot goudgele kleur vertonen.
10. Voer de normale opakerbrand uit zoals aanbevolen door de porseleinfabrikant.