

VERWERKING PRECI-BALL PC

1. Leg de invoerlijn van de prothese vast.
2. Modelleer de stiftwortelkappen. De bovenzakken moeten zo gemodelleerd worden, dat ze parallel aan elkaars verlengde en in een rechte hoek staan t.o.v. de invoerlijn (evenwijdig met het vlak van occlusie). Hou de stiftwortelkappen zo laag mogelijk.
3. Plaats de matrix **1205 C** met behulp van de parallelhouder **1201 P** op de stiftwortelkap en kleef hem vast met was.
4. Bed in en giet in een harde legering.
5. Werk het gietstuk voorzichtig af, zodat er niet teveel materiaal van de kogel wordt afgenomen. Polijst op hoogglans. Gebruik de holfrees **1230**, enkel voor NEM- of harde legeringen.
6. Vul de ruimte tussen papilla en stiftwortelkap op met gips.
7. Leg de grote plaatshouder **RA 0055** over de matrix op de stiftwortelkap. Pas hem hierop aan, zodat hij 1 tot 1,5 mm over de tandvleespapilla reikt.
8. Vul de matrix **1205 A** half op met silicone en druk ze over de matrix. De pvc-ring mag alleen rond de lamellen van de matrix liggen. De retentietafel op de matrix moet vrij blijven.
9. Zet de waspas op het model. Maak alles klaar om in te bedden.
10. Werk alles verder af.
11. Neem na het polymeriseren de tinnen plaatshouder weg. Verwijder de pvc-ring niet.
12. Test de retentie uit en activeer indien nodig de matrix (zie INFO 053).