

VERWERKING PRECI-BALL

1. Leg de invoerlijn van de prothese vast.
2. Modelleer de stiftwortelkappen. De bovenzakken moeten zo gemodelleerd worden, dat ze in een rechte hoek staan t.o.v. de invoerlijn (evenwijdig met het vlak van occlusie).
3. Bed in en giet. Werk daarna af tot een glad oppervlak.
4. Plaats de patrix met behulp van de parallelhouder **1201 P** op de gegoten stiftwortelkap en kleef hem vast met harde was of modelleerkunststof.
5. Bed horizontaal in soldeerbedmassa in en soldeer (het gebruik van **CEKA SOL FILIGRAN** (geel) of **CEKA SOL W** (wit) is aangeraden).
6. Plaats de stiftwortelkappen terug op het model.
7. Vul de ruimte tussen papilla en stiftwortelkap op met gips.
8. Leg de grote plaatshouder **RA 0055** over de patrix op de stiftwortelkap. Pas hem hierop aan, zodat hij 1 tot 1,5 mm over de tandvleespapilla reikt.
9. Vul de matrix **1201 A/1205 A** half op met silicone en druk ze over de patrix. De pvc-ring mag alleen rond de lamellen van de matrix liggen. De retentietafel bovenop de matrix moet vrij blijven.
10. Zet de waspas op het model. Maak alles klaar om in te bedden.
11. Werk alles verder af.
12. Neem na het polymeriseren de tinnen plaatshouder weg. Verwijder de pvc-ring niet (deze voorkomt dat zich voedsel tussen prothese en matrix vastzet).
13. Test de retentie uit en activeer de matrix indien nodig (zie INFO 053).