

## VERWERKING PRECI-CLIP-KUNSTSTOFPROFIEL

1. Maak een model van de mondsituatie.
2. Modelleer en giet de kronen of stiftwortelkappen. Plaats bij implantaatconstructies aangietbare cilinders op de implantaatanalogen.
3. Neem een kunststofprofiel **1014/B** en pas dit aan het verloop van de kaakwal aan. Het profiel is bij 40 °C vervormbaar.
4. Bevestig het profiel met harde was of modelleerkunststof.
5. Bed in en giet in een harde legering.
6. Plaats na het afwerken de steeg terug op het model en plaats de ruiters **1105/1106/1125/1126** samen met de plaatshouder op de steeg. Zorg ervoor dat er niet teveel materiaal van de steeg afgenomen wordt bij het afwerken en polijsten.
7. Blok de steeg volledig uit, zodat enkel de ruiters 2/3 vrij liggen. Bedek ook de bovenzijde van de steeg om resiliëntie te verzekeren.
8. Blok het onderste deel van de ruiters eveneens uit, zodat deze achteraf geactiveerd kunnen worden.
9. Werk de prothese verder af zoals gebruikelijk.
10. Verwijder na het polymeriseren de plaatshouder en activeer de ruiters indien nodig (zie INFO 107).