

## VERWERKING PRECI-CLIP

1. Maak een model van de mondsituatie.
2. Modelleer en giet de kronen of stiftwortelkappen. Voorzie bij implantaatconstructies de implantaatanalogen van metalen cilinders.
3. Neem de metalen steeg **1105/B** en pas die aan het verloop van de kaakwal aan. Weekgloeï de steeg bij veelvuldig plooiën (zie INFO 102).
4. Bevestig met harde was of modelleerkunststof.
5. Bed in met soldeerinbedmassa en soldeer (het gebruik van **CEKA SOL FILIGRAN** (geel) is aangeraden). Hard de constructie uit na het solderen (zie INFO 102).
6. Plaats na het afwerken de steeg terug op het model en plaats de ruiters **1105/1106/1125/1126** samen met de plaatshouder op de steeg.
7. Blok de steeg volledig uit, zodat enkel de ruiters 2/3 vrij liggen. Bedek ook de bovenzijde van de steeg om resiliëntie te verzekeren.
8. Blok het onderste deel van de ruiters eveneens uit, zodat deze achteraf geactiveerd kunnen worden.
9. Werk de prothese verder af zoals gebruikelijk.
10. Verwijder na het polymeriseren de plaatshouder en activeer de ruiters indien nodig (zie INFO 107).