

VERWERKING PRECI-VERTIX PMS

1. Leg de invoerlijn van de constructie vast, zodat het verschroefbare gedeelte parallel is aan de invoerrichting van het secundaire deel.
2. Modelleer de kronen in was en voorzie ze van een dentale afsteuning. Dit om de krachten niet op het attachment over te brengen en als afsteuning voor een eventuele latere constructie.
3. Plaats de patrix **1834** in de meegeleverde parallelhouder **1815** en bevestig ze in de parallellometer aan de waskroon. De hoogte kan eventueel 2 mm ingekort worden aan de basale zijde van de patrix.
4. Zorg ervoor dat de rugplaat volledig in de wasmodellatie opgenomen is.
5. Vul de schroefdraad van de patrix op met was. Dit om het invloeiën van inbedmassa te vermijden.
6. Bed in en giet (enkel edelmetaalhoudende legeringen). Bescherm de schroefdraad tijdens het afstralen.
7. Werk de kronen volledig af en voorzie ze van kunststof- of keramiekverblendingen. Polijst de patrix op hoogglans.
8. Isoleer het primaire deel en zet de schroef **1832** met de aangietbare ring **1833** in de patrix. Gebruik hiervoor de schroevendraaier **IMP-XS-091**.
9. Gebruik voor het modelleren van het secundaire deel een zeer harde was of beter nog een modelleerkunststof. Vermijd het invloeiën van metaal door met een zeer fijn instrument een groef rond de ring aan te brengen. Gebruik op deze plaats geen wasontspanner.
10. Bed het secundaire deel in en giet (enkel edelmetaalhoudende legeringen).
11. Na het gieten kan de schroefkop eventueel 2 mm ingekort worden.
12. Breng een druppel **CEKA BOND** (zie INFO 069) op de schroefdraad aan vooraleer het werkstuk in de mond te plaatsen.