

VERWERKING PRECI-VERTIX P

1. Leg de invoerlijn van de prothese vast.
2. Modelleer de kronen in was en voorzie ze van een dentale afsteuning.
3. Plaats de patrix **1813** in de meegeleverde parallelhouder **1815**, bevestig het in de parallellometer en was het aan de waskroon vast.
4. Bed in en giet in een harde legering.
5. Werk de kronen volledig af en voorzie ze van kunststof- of keramiekverblendingen. Polijst de patrix op hoogglans. Zorg ervoor dat er niet teveel materiaal van de patrix wordt weggenomen; dit beïnvloedt de frictie.
6. Indien u met de housing **1808** wil verderwerken, zie INFO 015.
7. Indien u op de conventionele manier wil verderwerken: schuif de vervangbare matrix **1802** over de patrix. Plaats de kronen op het werkmodel en kleef ze vast. Blok de ruimte onder het schuifslot lichtjes conisch met was uit.
8. Doubleer het model en maak een inbedmassamodel.
9. Modelleer rond het in inbedmassa gereproduceerde schuifslot een wasmantel van 0,4 mm dikte.
10. Verbind het waspatroon van het frame met de wasmantel. Bed in en giet.
11. Zandstraal het gegoten metalen frame en de binnenkant van de metaalmantels en polijst ze elektrolytisch. Opgelet: breng de binnenkant van de metaalmantel nooit op hoogglans. Hierdoor zou de frictie voor de matrix wegvallen.
12. Druk de matrix met de meegeleverde indrukstift **1804** in de metaalmantel.
13. Kort het occlusale vlak de patrix 0,2 mm in en rond het lichtjes af.
14. Werk verder zoals gebruikelijk.

Opmerking: de matrix en de patrix kunnen eventueel ingekort worden tot op 3 mm.