

## VERWERKING PRECI-BAR-KUNSTSTOFPROFIELEN

1. Maak een afdruk van de mondsituatie en modelleer de stiftwortelkappen of kronen. Voorzie bij implantaatconstructies de implantaatanalogen van kunststof- of aangietbare cilinders.
2. Snij het kunststofprofiel op lengte en plaats het met de parallelhouder **1100 P/1102 P** tussen de stiftwortelkappen, kronen of cilinders.
3. Indien u op het profiel een extra gietkanaal of ontluchtingskanaal wil aanbrengen, moet dit aan de basale zijde van het profiel aangebracht worden.
4. Giet de constructie in een harde legering.
5. Werk na het gieten af en polijst zoals gebruikelijk. Zorg er wel voor dat er van het profiel niet teveel materiaal weggehaald wordt.
6. Breng na het afwerken en polijsten van de gietconstructie de respectievelijke ruiters aan, blok alles uit en polymeriseer ze in de prothese.
7. Stel de gewenste retentie in na het afwerken van de prothese (zie INFO 108).