

VERWERKING PRECI-VERTIX-HOUSING

1. Plaats een witte matrix **1805** met zwakke frictie in de housing **1808** en plaats deze op de gegoten en volledig afgewerkte primaire constructie.
2. Kort indien nodig de housing basaal in, zodat deze circulair aan de gingiva aansluit. De witte matrix kan samen met de housing ingekort worden bij zeer diepe beet. Voorzie een minimum van ongeveer 3 mm residuele hoogte van de matrix.
3. Modelleer indien nodig de linguale arm met autopolymeriserende kunststof. De vorm kan voor een ideale substructuur met was aangepast worden. Breng eventueel retentiepareltjes aan. Bij zeer diepe beet kan een occlusaal vlak in was gemodelleerd worden.
4. Neem de housing van het model en verwijder de witte matrix met een scherp en puntig instrument. Deze matrix wordt later opnieuw gebruikt. Opmerking: daar de kunststofhousing niet de stijfheid van een gegoten versie heeft, kan de matrix op de matrix blijven zitten bij het verwijderen van de housing.
5. Breng een gietkanaal occlusaal aan, bed in en giet in een dentaallegering naar keuze. **Polijst of bewerk de binnenzijde van de housing niet.** Straal de binnenzijde af met aluminiumoxide. Opmerking: kroon- en bruglegeringen geven een optimale pas van de linguale arm.
6. Plaats bij voorkeur de gerecupereerde zwakke matrix (zie punt 4) in de gegoten housing en leg deze op de matrix.
7. Bedek de extensie met een dunne laag was, blok alle ondersnijdingen uit en doubleer.
8. Modelleer het skelet rond de extensie, giet het skelet en werk af.
9. Slijp enkele horizontale retenties in de extensie met een schijf. Plaats de housing samen met het skelet op het moedermodel en bevestig de housing met autopolymeriserende kunststof aan het skelet. Opmerking: de housing kan ook aan het skelet aangesoldeerd worden.
10. Plaats de witte matrix in de housing tijdens het polymeriseren van de kunststofzadels.
11. Bepaal de ideale frictie met de verschillende matrixen (wit, geel, rood) (zie INFO 026).