

VERWERKING PRECI-VERTIX

1. Leg de invoerlijn van de prothese vast.
2. Modelleer de kronen in was en voorzie ze van een dentale afsteuning.
3. Plaats de patrixen **1803** in een parallellometer en breng ze evenwijdig met elkaar aan de kronen aan.
4. Snij de parallelhouder **1815** met een scherpe en warme scalpel weg.
5. Bed in en giet.
6. Werk de kronen volledig af en voorzie ze van kunststof- of keramiekverblendingen. Polijst de patrix op hoogglans.
7. Schuif de vervangbare matrix **1802** over de patrix. Plaats de kronen op het werkmodel en kleef ze vast. Blok de ruimte onder de patrix lichtjes conisch met was uit.
8. Doubleer het model en maak een inbedmassamodel.
9. Modelleer rond de in inbedmassa gereproduceerde matrix een wasmantel van 0,4 mm dikte.
10. Verbind de wasmodellatie van het frame met de wasmantel. Bed in en giet.
11. Zandstraal het gegoten metalen frame en de binnenkant van de metaalmantels en polijst ze elektrolytisch. Opgelet: breng de binnenkant van de metaalmantel nooit op hoogglans. Hierdoor zou de frictie voor de matrix wegvallen.
12. Druk de matrix met de meegeleverde indrukstift **1804** in de metaalmantel.
13. Kort het occlusale vlak van het schuifdeel 0,2 mm in.
14. Werk verder zoals gebruikelijk.
15. Is de frictie niet naar wens, gebruik dan een witte matrix **1805** met zwakke frictie of een rode matrix **1806** met sterke frictie (zie INFO 026).