

VERWERKING PRECI-BAR

Artikelnummers:	1100/H/MR/OR	1100/H/MR/PA	1100/H/MR/IN
	1102/H/MR/OR	1102/H/MR/PA	1102/H/MR/IN
	1103/B/OR	1103/B/PA	1012/B
	1103/BL/OR	1103/BL/PA	
	1101/B/OR	1101/B/PA	1013/B
	1101/BL/OR	1101/BL/PA	
	1100/B/OR	1100/B/PA	1011/B
	1100/BL/OR	1100/BL/PA	

1. Na situatieafdruk met stiftwortelkappen, kronen of implantaten volgen beetregistratie, tandopstelling en pas. Neem een sleutel in gips of kneedmassa van dat gedeelte van de esthetische pas waar de steeg komt.
2. Pas het steegprofiel aan en kleef dit vast op de stiftwortelkappen, de implantaatcilinders of aan de kronen. Bed in met soldeerinbedmassa en soldeer met **CEKA SOL FILIGRAN**-soldeer. Gebruik bij meerdere secties de parallelhouder **1100 P/1102 P**.
3. Pas de ruiter aan en rond de uiteinden af.
4. Breng de messingplaatshouder aan om resiliëntie te creëren (ovaal profiel).
5. Vul de ruimte tussen steegprofiel en kaakwal op met hardgips of silicone en trek het gips of de silicone aflopend op tot halfweg de ruiter. Verwijder het hardgips na de polymerisatie. De lamellen liggen nu vrij om te activeren.
6. Maak de tandenopstelling klaar om in te bedden.
7. Bed in, werk alles verder af en verwijder de plaatshouder.
8. Reinig de ruiter en activeer hem indien nodig (zie INFO 108).

Opmerking: bij starre verankeringen is de verwerking identiek, maar wordt geen plaatshouder gebruikt.