

## VERWERKING PRECI-BALL MET UITSCHROEFBARE PATRIX

1. Modelleer de stiftwortelkap in was na het vervaardigen van het model (gebruik PRECI-POST). Maak de bovenkant van de wasmodellatie zo laag en zo vlak mogelijk.
2. Maak een labiale gipssleutel van de tanden om de positie van het attachement te bepalen.
3. Schroef de basisring **RA 0063** op de parallelhouder **RE P 4** en plaats deze in de parallello-meter. De basisring wordt in de wasstructuur gemodelleerd en zo meegegoten. Om het invloeden van metaal te voorkomen, kan men best met een zeer fijn instrument een kleine groef rond de basisring in de was trekken. Inbedden in twee tijden is aangeraden.
4. De basisring is alleen aangietbaar met edelmetaalhoudende legeringen. Indien met niet-edelmetaallegeringen gewerkt wordt, is het aangewezen om de basisring na het gieten op de stiftwortelkap te solderen.
5. De basisring wordt eveneens in de parallello-meter met was of kunststof op de gegoten stiftwortelkap geplaatst en nadien aangesoldeerd met behulp van het soldeerhulpdeel **RE H 4**. Het gebruik van **CEKA SOL** is aangeraden.
6. Schroef nu de patrix in de basisring (altijd met behulp van de schroevendraaier **IMP-XS-042**). Plaats de matrix en breng de grote plaatshouder **RA 0055** aan. Nu kan de matrix in de prothese gepolymeriseerd worden.
7. Borg de schroefdraad met **CEKA BOND** (zie INFO 069).