

## VERWERKING PRECI-HORIX

1. Leg de invoerlijn van de prothese vast.
2. Modelleer de stiftwortelkappen of kronen.
3. Snij de steeg op lengte en kort hem in op de juiste hoogte, zodat hij precies tussen de pijlers past en de papilla ontlast. Gebruik bij een constructie met meerdere kleine secties de parallelhouder **1708**.
4. Vul indien gewenst de ruimte tussen model en steeg met was op, zodat een puntvormig contact ontstaat met de crista. Kort de steeg eventueel in de hoogte in. (De minimale hoogte die behouden moet blijven is 2,5 mm.)
5. Bevestig de steeg aan de stiftwortelkappen, kronen of implantaatcilinders.
6. Breng gietkanalen op de voor- of achterkant van de steeg aan.
7. Bed in en giet.
8. Werk af en polijst. Zorg ervoor dat de steeg goed gepolijst is en dat er niet teveel materiaal weggenomen wordt van de steeg. Dit vermindert de retentie gevoelig.
9. Zet het werkstuk op het model en breng de plaatshouders **1703** aan. Kort de plaatshouders eventueel in tot ze perfect op de steeg passen.
10. Blok de retentieve zones van de steeg uit met een hard materiaal (cement of silicone). Zorg ervoor dat de plaatshouders vrij blijven. Bedek ook de vrijliggende zones van de steeg aan de bovenkant.
11. Isoleer.
12. Werk de prothese af zoals gebruikelijk.
13. Snij de plaatshouders na de polymerisatie met een scalpel door en verwijder ze. Druk de ruiters met de meegeleverde indrukstift **1705** op hun plaats. De ruiters moeten hoorbaar insnappen.
14. Gebruik andere ruiters bij teveel of te weinig retentie (zie INFO 016).
15. Breng eventueel een housing **1706** aan (zie INFO 009).