

RIBASARE O RIADATTARE UNA PROTESI CON PRECI-52

1. Mettete del materiale d'impronta nella zona basale della protesi e portate la protesi manualmente in relazione centrica.
2. Svitare la parte interna della patrice **1563** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) oppure **1568** (S - Standard \varnothing 3,40 mm) tramite la chiave a stella **1570**.
3. Avvitare il tappo per polimerizzazione **1564** nella filettatura interna dell'alloggiamento.
4. Fare un modello di gesso duro.
5. Ribasare come di consueto, usando un ribasatore o una muffola.
6. Rifinito la resina della protesi.
7. Svitare il tappo per polimerizzazione **1564** dell'alloggiamento e sostituirlo con una parte interna della patrice **1563** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) oppure **1568** (S - Standard \varnothing 3,40 mm) tramite la chiave a stella **1570**.
8. Inserire la protesi.
9. Se necessario, adattare la ritenzione della patrice, mantenendo la patrice sferica con uno strumento e serrando o allentando la ghieretta tramite la chiave a stella **1570**.