

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-52

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi.
2. Inserite la matrice nel mandrino per il parallelometro **1551 P** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) oppure **1556 P** (S - Standard \varnothing 3,40 mm).
3. Incorporate le matrici **1561** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) oppure **1566** (S - Standard \varnothing 3,40 mm) nella modellazione delle corone sulla cresta alveolare, il piú vicino possibile alla gengiva ed ai denti pilastro.
4. Accorciate la piastrina posteriore della matrice, se necessario.
5. Mettete le corone in pre-rivestimento.
6. Fondete e smuffolate le corone. Sabbiate le matrici cautamente con perle di silicato autolucidanti e lavorate con una bassa pressione.
7. Mettete le corone con le matrici sui monconi.
8. Spingete la patrice nella matrice (la superficie della patrice deve trovarsi sul piano occlusale della matrice). Per un ottimo appoggio della protesi parziale, la patrice deve trovarsi ad almeno 1 mm di distanza della gengiva, al limite ultimo della sua rotazione.
9. Bloccate l'alloggiamento con l'adesivo sulle ritenzioni dello scheletrato.
10. Svitare la parte interna della patrice **1563** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) oppure **1568** (S - Standard \varnothing 3,40 mm) e rimuovetela dell'alloggiamento con la chiave a stella **1570**.
11. Fissate un tappo per polimerizzazione universale **1564** (Mini & Standard) per evitare un debordare del gesso o della resina durante le fasi di lavorazione.
12. Il tappo per polimerizzazione tiene l'alloggiamento nella sua corretta posizione durante l'indurimento.
13. Svitare il tappo per polimerizzazione dopo l'indurimento, la rifinitura e la pulizia, ed avvitate la parte interna della patrice **1563** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) oppure **1568** (S - Standard \varnothing 3,40 mm) con la chiave a stella **1570**.