

## **TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-VERTIX AT M**

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi.
2. Modellate le corone e fate una spalla fresata se necessario.
3. Inserite la patrice **1823** nel mandrino per il parallelometro **1815** allegato, fissatelo nel parallelometro e collegatelo con cera alla corona modellata. La patrice può essere ridotta di 1 mm nella zona gengivale.
4. La piastrina posteriore dell'attacco deve essere integrata completamente nella modellazione in cera della corona.
5. Mettete in rivestimento e fondete (solamente con leghe preziose).
6. Rifinite le corone ed applicate la resina o la ceramica. Lucidate la patrice a specchio.
7. Inserite l'accessorio per la duplicazione **1827** sulla patrice. Chiudete i sottosquadri con della cera.
8. Duplicate e fate un modello di rivestimento (eseguite la duplicazione preferibilmente con un silicone).
9. Modellate, fondete e rifinite lo scheletrato.
10. Sabbiate la parte esterna della matrice di titanio **1826** e la parte interna dello scheletrato con ossido di alluminio (minimo 150 µ).
11. Ponete la matrice sul modello.
12. Mescolate una quantità sufficiente di **CEKA SITE** ed applicatela nella cavità dello scheletrato.
13. Mettete lo scheletrato sul modello e controllate che sia ben posizionato.
14. Il **CEKA SITE** indurrà sufficientemente dopo 10 minuti. Lo scheletrato può essere quindi rimosso dal modello.
15. Rimuovete il composito in eccesso e pulite bene la protesi con l'ausilio degli spazzolini.
16. Aggiustate la frizione tramite il cacciavite **1829** (vedi INFO 127).

Attenzione: la matrice e la patrice possono essere ridotte sino a 3 mm.