

## **TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-CLIX RADICOLARE**

### **STUDIO ODONTOIATRICO**

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi e parallelizzate le aperture dei canali radicolari.
2. Preparate i canali radicolari secondo la situazione.
3. Utilizzate la fresa predrilling **1227** per preparare il canale radicolare.
4. Con la fresa per cavità **1228**, si prepara la precisa sede per la base del perno radicolare cementabile **1291 C**.
5. Utilizzate l'alesatore di precisione **1229** per calibrare il diametro del perno radicolare.
6. Avvitate l'accessorio per la presa dell'impronta **RE H 2** nel perno onde facilitare la cementazione.
7. Pulite e sgrassate il perno radicolare e cementatelo nella radice.
8. Asportate il cemento in eccesso.
9. Lucidate la radice.
10. Prendete un'impronta completa con l'accessorio per la presa dell'impronta ancora avvitato.

### **LABORATORIO**

1. Parallelizzate le matrici con il mandrino per il parallelometro **1211 P**.
2. Completate l'accessorio per la presa dell'impronta **RE H 2** con l'analogo per modello **RE H 14** e fabbricate un modello da lavoro.
3. Rimuovete l'accessorio per la presa dell'impronta e sostituitelo con una patrice PRECI-BALL **1206 C** tramite il cacciavite **IMP-XS-042**.
4. Riempite lo spazio tra papilla e radice con del gesso.
5. Spingete tramite l'accessorio per l'inserzione **1222** una matrice **1231** nell'alloggiamento in TITANAX **1235**.
6. Mettete il mantenitore di spazio in gomma **1251 B** sulla patrice e completate il tutto con la matrice **1231** e l'alloggiamento **1235**.
7. Mettete il mantenitore di spazio grande **RA 0055** sulla cappetta radicolare attorno alla patrice. Adattatelo in modo che oltrepassi la papilla per 1-1,5 mm.
8. Applicare un po' di vaselina sul lato interno della matrice. Tenete libera la zona ritentiva per la resina ed il lato esterno dell'alloggiamento.
9. Mettete il montaggio in cera sul modello. Preparate per la messa in muffola.
10. Polimerizzate e rifinite.
11. Rimuovete i mantenitori di spazio dopo la polimerizzazione.
12. Controllate la ritenzione e sostituite la matrice, se necessario, con una matrice bianca **1232** con ritenzione inferiore oppure una matrice rossa **1233** con ritenzione maggiore.