

TECNICA DI LAVORAZIONE DI UNA MATRICE PRECI-CLIX CON ALLOGGIAMENTO

CON UNO SCHELETRATO

1. Preparete il modello da lavoro per la duplicazione. Non applicate nessuna matrice sulla patrice.
2. Eliminate i sottosquadri intorno al portapatrice **RE 04 TI**. La cera da sottosquadro deve essere applicata parallela al portapatrice.
3. Fate un modello duplicato.
4. Contornate la replica del portapatrice con della cera e collegatela con la modellazione dello scheletrato.
5. Rivestite, fondete e rifinite lo scheletrato.
6. Lucidate a specchio internamente la camicia che contorna il portampatrice.
7. Spingete tramite l'accessorio per l'inserzione **1222** una matrice **1231** nell'alloggiamento in TITANAX **1235**.
8. Mettete il mantentore di spazio in gomma **1251 B** sulla patrice e completate il tutto con la matrice **1231** e l'alloggiamento **1235**.
9. Applicare un po' di vaselina sul lato interno della matrice. Tenete libera la zona ritentiva per la resina ed il lato esterno dell'alloggiamento.
10. Mettete il montaggio in cera sul modello. Preparete per la messa in muffola.
11. Polimerizzate e rifinite.
12. Rimuovete il mantentore di spazio dopo la polimerizzazione.
13. Controllate la ritenzione e sostituite la matrice, se necessario, con una matrice bianca **1232** con ritenzione inferiore oppure una matrice rossa **1233** con ritenzione maggiore.

CON UNA PROTESI DI RESINA

1. Spingete tramite l'accessorio per l'inserzione **1222** una matrice **1231** nell'alloggiamento in TITANAX **1235**.
2. Mettete il mantentore di spazio in gomma **1251 B** sulla patrice e completate il tutto con la matrice **1231** e l'alloggiamento **1235**.
3. Mettete il mantentore di spazio grande **RA 0055** sulla cappetta radicolare attorno alla patrice. Adattatelo in modo che oltrepassi la papilla per 1-1,5 mm.
4. Applicare un po' di vaselina sul lato interno della matrice. Tenete libera la zona ritentiva per la resina ed il lato esterno dell'alloggiamento.
5. Mettete il montaggio in cera sul modello. Preparete per la messa in muffola.
6. Polimerizzate e rifinite.
7. Spingete tramite l'accessorio per l'inserzione **1222** una matrice **1231** nella cavità.
8. Rimuovete i mantentori di spazio dopo la polimerizzazione.
9. Controllate la ritenzione e sostituite la matrice, se necessario, con una matrice bianca **1232** con ritenzione inferiore oppure una matrice rossa **1233** con ritenzione maggiore.